

CISAILLES UNIVERSELLES A MACHOIRES INTERCHANGEABLES

CU007 - CU008



Polyvalence et rapidité

Les Cisailles Universelles à mâchoires interchangeables **CU007 et CU008** sont idéales pour travailler avec des pelles de 6 à 10 tonnes pour les CU007 et pour les pelles de 11 à 13 tonnes pour les CU008. Elles sont destinées à l'abatage de structures en béton armé ou en acier.

4 différents types de mâchoires répondent à tous vos besoins grâce à une cinématique adaptée. Ces modèles disposent d'un système de changement de mâchoires simple et efficace interchangeable en quelques minutes. Cela permet d'optimiser le temps de travail, assurant une productivité maximale.

La Speed Valve (valve de survitesse) et le Booster (multiplicateur de pression) permettent de gagner en temps de cycle et en productivité. Le Booster en complément permet de travailler avec des pressions plus faibles.

Sécurité

Le changement des différentes mâchoires s'effectue rapidement et en toute sécurité.

Chaque jeu de mâchoires est livré avec son support individuel, facilitant ainsi le déplacement et le stockage.

Construction robuste

Fabriquées à partir d'un acier à Haute Limite d'Elasticité (HLE), les cisailles universelles apportent davantage de résistance et de légèreté.



Options :

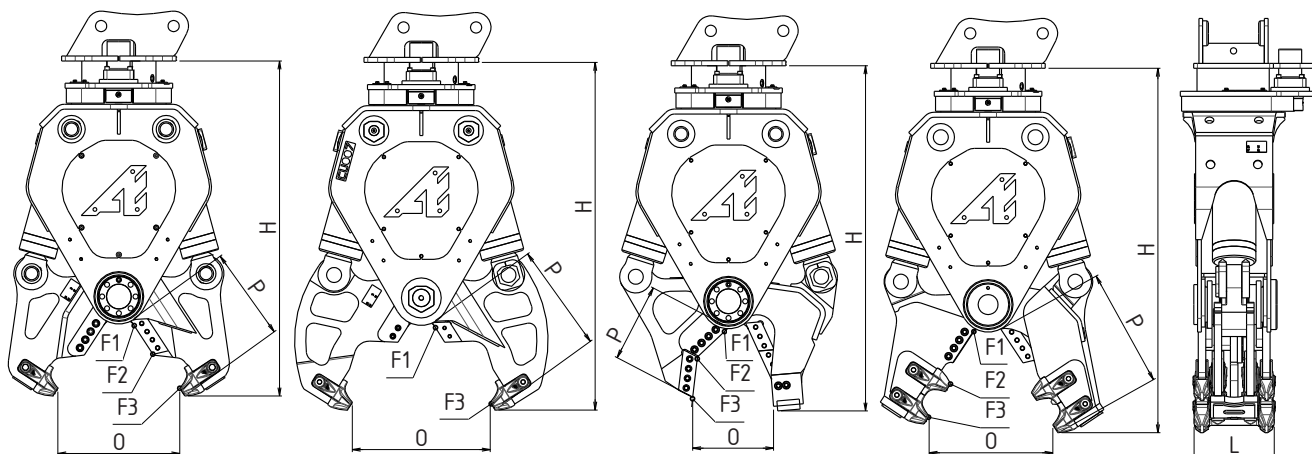
- ✓ **Booster :**
Multiplicateur de pression.
- ✓ **Speed Valve :**
Optimisation et réduction du temps de cycle.

Caractéristiques :

- ✓ Mâchoires béton (CB et BB) équipées d'un coupe rond en fond de gorge.
- ✓ Axes traités HF (Haute Fréquence) + Bâti en acier HLE (Haute Limite d'Elasticité).
- ✓ Elles sont dotées d'une rotation hydraulique 360° fonctionnant avec couronne et 1 moteur ne nécessitant pas de ligne de drain.
- ✓ 2 vérins verticaux alimentés par la tige.
- ✓ Platine boulonnée.
- ✓ Support mâchoire.



Schémas techniques



BF : Béton Ferraille

CB : Cisaille Béton

CF : Cisaille Ferraille

BB : Broyeur Béton

Largeur des mâchoires

Caractéristiques techniques

| | CE | Kg | H | O | P | L** | F1 | F2 | F3 | *** | *** IPE | Pompes | | Temps Cycle Total ***** | 360° | | t |
|-------|----------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|---------|---------|--------|-------------------------|------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | bar | l/min | | bar | l/min | |
| CU007 | BF-SV | 640 | 1340 | 500 | 370 | 50 | 167 | 65 | 46 | 40 | 140 | 300 max | 70/100 | 3.7 | 100 | 15 | 6/10 |
| | BF-BOOST | | | | | | 184 | 72 | 50 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |
| | CB-SV | 650 | 1400 | 600 | 420 | 60 | 160 | - | 43 | | - | 300 max | 70/100 | 3.7 | | | |
| | CB-BOOST | | | | | | 176 | - | 45 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |
| | CF-SV | 690 | 1370 | 320 | 310 | 210 | 150 | 65 | 52 | | 160 | 300 max | 70/100 | 3.7 | | | |
| | CF-BOOST | | | | | | 162 | 70 | 56 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |
| | BB-SV | 750 | 1450 | 540 | 470 | 320 | 160 | 51 | 37 | | - | 300 max | 70/100 | 3.7 | | | |
| | BB-BOOST | | | | | | 176 | 55 | 40 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |
| CU008 | BF-SV | 730 | 1440 | 500 | 370 | 50 | 167 | 65 | 46 | 40 | 140 | 300 max | 70/100 | 3.7 | 140 | 15 | 11/13 |
| | BF-BOOST | | | | | | 184 | 72 | 50 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |
| | CB-SV | 740 | 1500 | 600 | 420 | 60 | 160 | - | 43 | | - | 300 max | 70/100 | 3.7 | | | |
| | CB-BOOST | | | | | | 176 | - | 45 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |
| | CF-SV | 780 | 1470 | 320 | 310 | 210 | 150 | 65 | 52 | | 160 | 300 max | 70/100 | 3.7 | | | |
| | CF-BOOST | | | | | | 162 | 70 | 56 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |
| | BB-SV | 840 | 1550 | 540 | 470 | 320 | 160 | 51 | 37 | | - | 300 max | 70/100 | 3.7 | | | |
| | BB-BOOST | | | | | | 176 | 55 | 40 | | | 250 max | 70/100 | 3.6 | | | |

* Poids avec platine boulonnée (±3%)
 ** Largeur des mâchoires
 *** Capacité de cisailage pour acier S235JR (E24-2) en 1 coupe. Possibilité de cisailage d'éléments plus grands en plusieurs coupes.
 ***** Temps de cycle à vide avec débit maxi.

