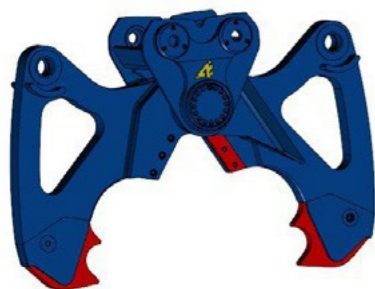


Diferentes tipos de mandíbulas

La cinemática de las mandíbulas se adapta a su función.
Los juegos de mordazas se suministran en un soporte de transporte.

Mandíbula CB



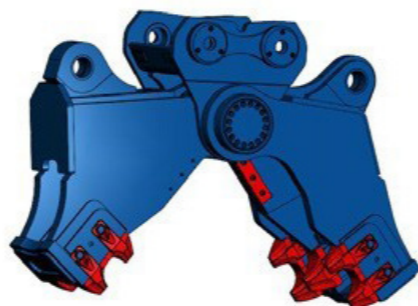
- ✓ Para cortar estructuras de hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Cuchilla para cortes de varillas de acero

Mandíbula CF



- ✓ Para cortar estructuras de acero durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Eje de la articulación ajustado con nitrógeno líquido
- ✓ Recuperación de la holgura en la articulación central

Mandíbula BB



- ✓ Para triturar estructuras de hormigón durante la demolición primaria y secundaria, también puede utilizarse en plantas de reciclaje.
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Cuchilla para cortes de varillas de acero

Mandíbula BV



- ✓ Corte perimetral para estallar las estructuras de hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir

Mandíbula BF



- ✓ Para cortar estructuras de acero y hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Eje de la articulación ajustado con nitrógeno líquido
- ✓ Recuperación de la holgura en la articulación central

Mandíbula GR



- ✓ Para cortar depósitos y silos de acero
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir

CIZALLA UNIVERSAL DE MORDAZAS INTERCAMBIABLES

CU 015 - CU 022 - CU 024 - CU 031
CU 040 - CU 042 - CU 045

ARDEN
EQUIPMENT



Adaptabilidad, fiabilidad, potencia y rendimiento

Las cizallas universales CU 015 - CU 022 - CU 024 - CU 031 - CU 040 - CU 042 - CU 045 con mandíbulas intercambiables son ideales para trabajar con excavadoras de 14 a 70 toneladas.

Proporcionan potencia y rendimiento y son ideales para trabajos en los que se requiere versatilidad y rapidez, como la demolición primaria (o incluso secundaria), permitiendo demoler y reciclar estructuras de hormigón armado o acero.

Las cizallas universales con mandíbulas intercambiables están fabricadas con acero de alto límite elástico (HLE) para una mayor resistencia y ligereza. Sus 2 cilindros están invertidos y totalmente protegidos dentro del bastidor. El vástago del cilindro permanece siempre en la superestructura.

Las piezas de desgaste son de acero de hasta 600HB para una mayor resistencia a la abrasión. Se pueden sustituir fácilmente y de forma individual. La forma de las puntas mejora la penetración en el material.

Sistema patentado de cambio rápido de mandíbulas

Todos estos modelos incorporan un sistema patentado de cambio de mandíbulas. Las mandíbulas pueden cambiarse de forma rápida y segura.

Cada juego de mandíbulas viene con su propio soporte, lo que facilita su traslado y almacenamiento.



Opciones :

- ✓ **Arden JET :** Sistema de pulverización de agua integrado en la herramienta.
- ✓ **Válvula de velocidad :** Optimización y reducción del tiempo de ciclo. Aceleración de la velocidad.

Características :

- ✓ Mandíbulas de hormigón (CB y BB) equipadas con una cuchilla en la parte interior de la boca.
- ✓ Ejes tratados HF (Alta Frecuencia) + cuerpo de acero HLE (Alto límite elástico).
- ✓ Están equipadas con un sistema de rotación hidráulica de 360° que funciona con una corona y 1 ó 2 motores (según el modelo) que no necesitan línea de drenaje.
- ✓ 2 cilindros verticales alimentados por el vástago: invertidos, para proteger los vástagos.
- ✓ Cabezal atornillado.
- ✓ Soporte de mandíbula.

imprimé par Fusion Graphic 4 Rue François Urano, 08000 Warcq - Ne pas jeter sur la voie publique



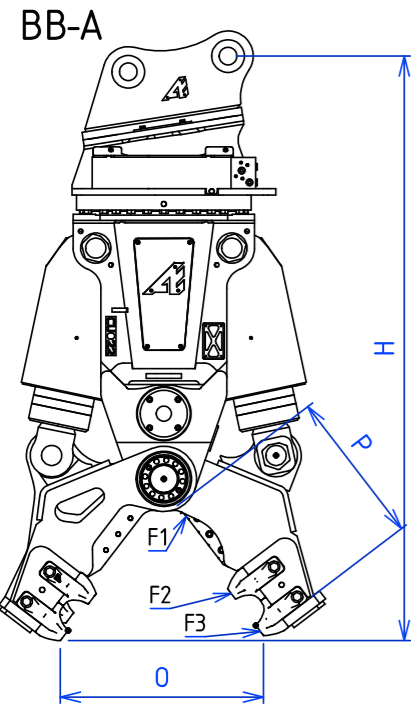
+33 (0)3 24 33 64 30

contact@arden-equipment.com

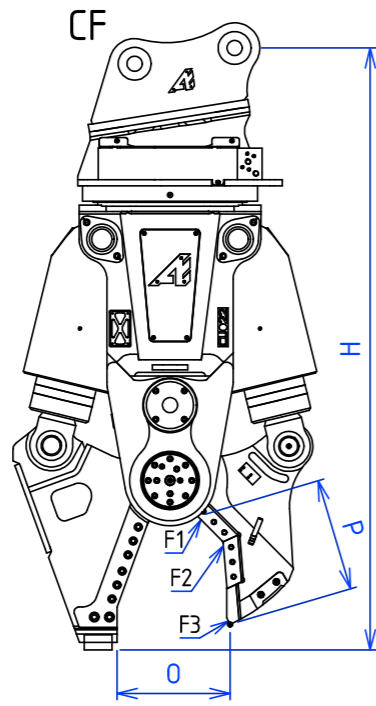
9 avenue de l'Industrie FR - 08000 Charleville-Mézières

www.arden-equipment.com

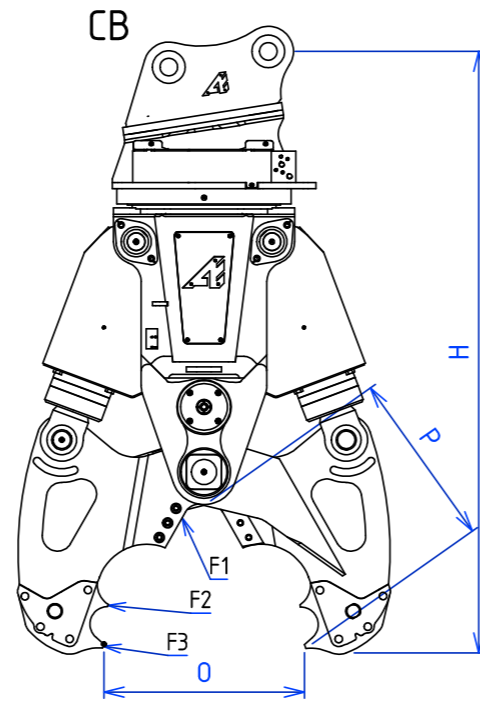




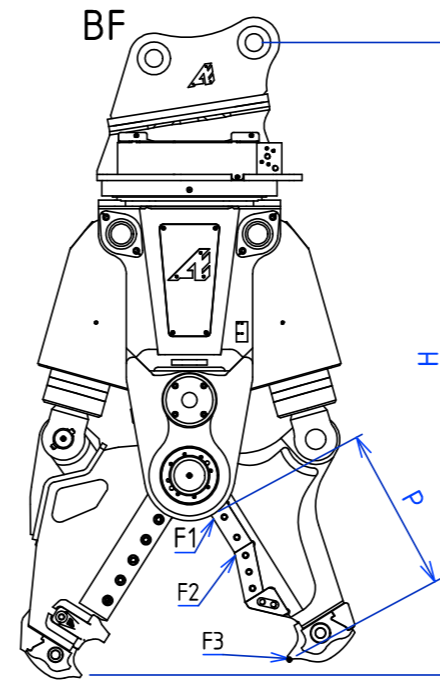
BB : Trituradora de hormigón



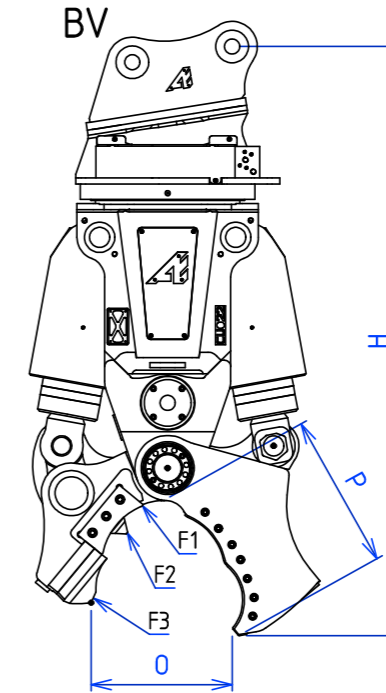
CF : Corte de chatarra



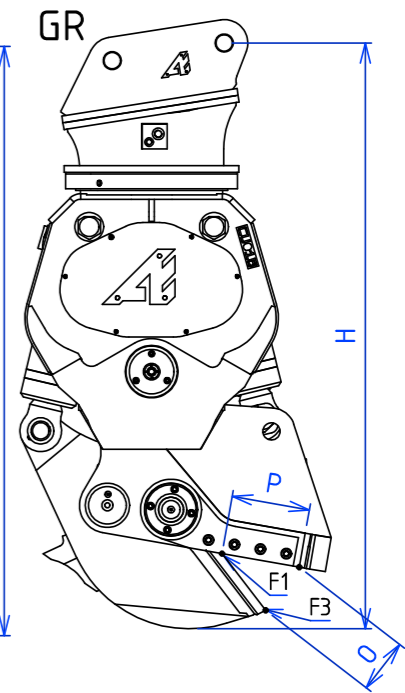
CB : Corte de hormigón



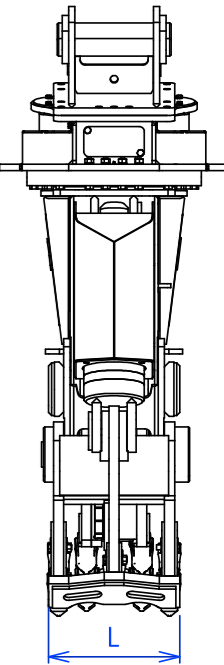
BF : Mixta hormigón-chatarra



BV : Rompe-muros



GR : Abrelatas



Anchura de mandíbula

Especificaciones técnicas

| | CE | Kg | H mm | O mm | P mm | L mm | F1 t | F2 t | F3 t | IPE *** mm | IPN *** mm | HEA *** mm | *** mm | *** mm | Bar /l/min | Tiempo de ciclo** s | 360° bar | l/min | t | |
|--------|----|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------------------|------------------|------------------|-----------|-----------|---------------|------------------------|-------------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CU 015 | BB | 1560 | 2050 | 710 | 530 | 400 | 232 | 80 | 61 | - | - | - | - | 40 | 380 | 200 | 3/4.6 | 140 | 14/20 | 14/19 |
| | CF | 1550 | 2110 | 400 | 400 | 290 | 205 | 119 | 58 | - | 220 | 160 | 8 | 50 | | | | | | |
| | CB | 1450 | 2060 | 720 | 520 | 65 | 240 | 90 | 65 | - | - | - | - | 40 | | | | | | |
| | BF | 1580 | 2140 | 650 | 510 | 330 | 220 | 150 | 60 | - | 200 | 140 | - | 50 | | | | | | |
| | BV | 1520 | 2080 | 482 | 491 | 375 | 216 | 116 | 61 | - | - | - | - | 40 | | | | | | |
| | GR | 1540 | 2120 | 190 | 280 | 240 | 170 | - | 84 | - | - | - | 12 | - | | | | | | |
| CU 022 | BB | 2270 | 2300 | 810 | 650 | 500 | 376 | 110 | 83 | - | - | - | - | 60 | 380 | 250 | 3.8/6 | 140 | 24/30 | 18/25 |
| | CF | 2230 | 2400 | 450 | 450 | 300 | 292 | 215 | 92 | - | 300 | 200 | 10 | 60 | | | | | | |
| | CB | 2170 | 2400 | 800 | 650 | 70 | 400 | 117 | 90 | - | - | - | - | 60 | | | | | | |
| | BF | 2280 | 2530 | 810 | 610 | 330 | 266 | 158 | 72 | - | 260 | 180 | - | 60 | | | | | | |
| | BV | 2230 | 2350 | 540 | 590 | 490 | 266 | 150 | 82 | - | - | - | - | 60 | | | | | | |
| | GR | 2280 | 2400 | 220 | 310 | 300 | 267 | - | 125 | - | - | - | 18 | - | | | | | | |
| CU 024 | BB | 2395 | 2350 | 810 | 650 | 500 | 376 | 110 | 83 | - | - | - | - | 60 | 380 | 250 | 3.8/6 | 140 | 24/30 | 24/30 |
| | CF | 2355 | 2450 | 450 | 450 | 300 | 292 | 215 | 92 | - | 300 | 200 | 10 | 60 | | | | | | |
| | CB | 2295 | 2450 | 800 | 650 | 70 | 400 | 117 | 90 | - | - | - | - | 60 | | | | | | |
| | BF | 2405 | 2580 | 810 | 610 | 330 | 266 | 158 | 72 | - | 260 | 180 | - | 60 | | | | | | |
| | BV | 2355 | 2400 | 540 | 590 | 490 | 266 | 150 | 82 | - | - | - | - | 60 | | | | | | |
| | GR | 2405 | 2450 | 220 | 310 | 300 | 267 | - | 125 | - | - | - | 18 | - | | | | | | |

* Peso con cabezal (± 3%) ** Tiempo de ciclo con/sin válvula de velocidad *** Las capacidades de corte se indican para acero S235JR (E24-2)

| | CE | Kg | H mm | O mm | P mm | L mm | F1 t | F2 t | F3 t | IPE *** mm | IPN *** mm | HEA *** mm | *** mm | *** mm | Bar /l/min | Tiempo de ciclo** s | 360° bar | l/min | t | |
|--------|----|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|------------------|------------------|------------------|-----------|-----------|---------------|------------------------|-------------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CU 031 | BB | 3160 | 2510 | 928 | 731 | 572 | 470 | 134 | 105 | - | - | - | - | 60 | 380 | 400 | 3.4/5.3 | 140 | 28/40 | 28/37 |
| | CF | 3160 | 2650 | 520 | 530 | 310 | 404 | 214 | 105 | - | 340 | 220 | 12 | 70 | | | | | | |
| | CB | 3020 | 2700 | 950 | 800 | 90 | 460 | 140 | 108 | - | - | - | - | 70 | | | | | | |
| | BF | 3300 | 2430 | 960 | 790 | 310 | 350 | 216 | 92 | - | 300 | 200 | - | 60 | | | | | | |
| | BV | 3240 | 2700 | 600 | 740 | 540 | 350 | 175 | 108 | - | - | - | - | 70 | | | | | | |
| | GR | 3300 | 2680 | 260 | 335 | 320 | 310 | - | 140 | - | - | - | 25 | - | | | | | | |
| CU 040 | BB | Contáctenos | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CF | Contáctenos | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | CB | Contáctenos | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BF | Contáctenos | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | BV | Contáctenos | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| CU 042 | BB | 4430 | 2990 | 1100 | 830 | 620 | 520 | 157 | 127 | - | - | - | - | 80 | 350 | 400 | 5.1/7.9 | 140 | 30/42 | 38/50 |
| | CF | 4200 | 3000 | 690 | 680 | 520 | 520 | 235 | 130 | - | 380 | 280 | 15 | 80 | | | | | | |
| | CB | 4020 | 3000 | 1130 | 880 | 100 | 520 | 170 | 130 | - | - | - | - | 80 | | | | | | |
| | BF | 4370 | 3030 | 1100 | 900 | 550 | 520 | 260 | 120 | - | 360 | 260 | - | 80 | | | | | | |
| | BV | 4450 | 3000 | 780 | 830 | 550 | 520 | 245 | 130 | - | - | - | - | 80 | | | | | | |
| CU 045 | BB | 4700 | 3040 | 1100 | 830 | 620 | 520 | 157 | 127 | - | - | - | - | 80 | 350 | 400 | 5.1/7.9 | 140 | 35/45 | 48/70 |
| | CF | 4450 | 3050 | 690 | 680 | 520 | 520 | 235 | 130 | - | 380 | 280 | 15 | 80 | | | | | | |
| | CB | 4300 | 3050 | 1130 | 880 | 100 | 520 | 170 | 130 | - | - | - | - | 80 | | | | | | |
| | BF | 4550 | 3080 | 1100 | 900 | 550 | 520 | 260 | 120 | - | 360 | 260 | - | 80 | | | | | | |
| | BV | 4720 | 3050 | 780 | 830 | 550 | 520 | 245 | 130 | - | - | - | - | 80 | | | | | | |

* Peso con cabezal (± 3%) ** Tiempo de ciclo con/sin válvula de velocidad *** Las capacidades de corte se indican para acero S235JR (E24-2)