

# CIZALLA UNIVERSAL CON MANDÍBULAS INTERCAMBIABLES

CU007 - CU008



## Versatilidad y velocidad

Las cizallas universales CU007 y CU008 con mandíbulas intercambiables son ideales para trabajar con excavadoras de 6 a 10 toneladas en el caso del CU007 y de 11 a 13 toneladas en el caso del CU008. Están diseñadas para el derribo de estructuras de hormigón armado o acero.

Existen 4 tipos diferentes de mandíbulas para satisfacer todas sus necesidades, gracias a una cinemática especialmente adaptada. Estos modelos incorporan un sistema de cambio de mandíbulas sencillo y eficaz que puede ejecutarse en tan sólo unos minutos. Esto optimiza el tiempo de trabajo, garantizando la máxima productividad.

La Speed Valve (válvula de velocidad) y el Booster (multiplicador de presión) contribuyen a mejorar los tiempos de ciclo y la productividad. El Booster también puede utilizarse para trabajar a presiones más bajas.

## Seguridad

Las mordazas pueden cambiarse de forma rápida y segura. Cada juego de mordazas viene con su propio soporte, lo que facilita su traslado y almacenamiento.

## Construcción robusta

Fabricadas en acero de alto límite elástico (HLE), las cizallas universales proporcionan una resistencia y ligereza adicionales.



### Opciones:

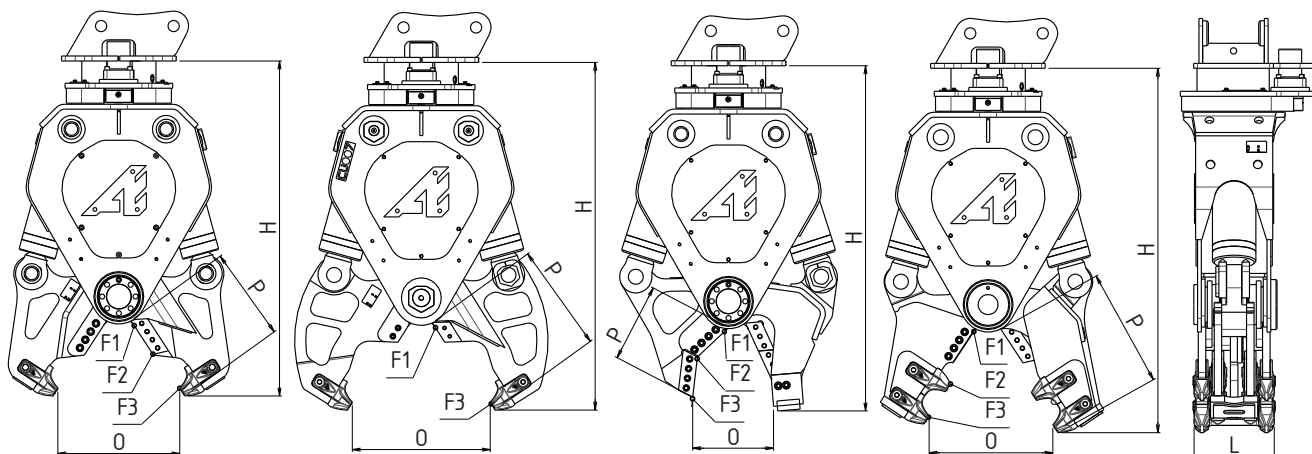
- ✓ **Booster :**  
Multiplicador de presión.
- ✓ **Válvula de velocidad:**  
Optimización y reducción del tiempo de ciclo.

### Características:

- ✓ Mordazas de hormigón (CB y BB) equipadas con una cuchilla en la parte interior de la boca.
- ✓ Ejes tratados HF (Alta Frecuencia) + bastidor de acero HLE (Alto límite elástico).
- ✓ Están equipadas con un sistema de rotación hidráulica de 360° que funciona con una corona y un motor que no necesita línea de drenaje.
- ✓ 2 cilindros verticales accionados por el vástago.
- ✓ Cabezal atornillado.
- ✓ Soporte de mandíbula.



## Esquemas técnicos



BF : Mixta hormigón-  
chatarra

CB : Corte de  
hormigón

CF : Corte de  
chatarra

BB : Trituradora de  
hormigón

Anchura de la  
mandíbula

## Características técnicas

|       | CE       | Kg  | H    | O   | P   | L** | F1  | F2 | F3 | *** | ***<br>IPE | Tijera  |        | Tiempo de ciclo total**** | 360° |       | t     |
|-------|----------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|------------|---------|--------|---------------------------|------|-------|-------|
|       |          |     |      |     |     |     |     |    |    |     |            | bar     | l/min  |                           | bar  | l/min |       |
| CU007 | BF-SV    | 640 | 1340 | 500 | 370 | 50  | 167 | 65 | 46 | 40  | 140        | 300 máx | 70/100 | 3.7                       | 100  | 15    | 6/10  |
|       | BF-BOOST |     |      |     |     |     | 184 | 72 | 50 |     |            | 200 mín | 70/120 |                           |      |       |       |
|       | CB-SV    | 650 | 1400 | 600 | 420 | 60  | 160 | -  | 43 |     | -          | 300 máx | 70/100 | 3.7                       |      |       |       |
|       | CB-BOOST |     |      |     |     |     | 176 | -  | 45 |     |            | 200 mín | 70/120 | 3.1                       |      |       |       |
|       | CF-SV    | 690 | 1370 | 320 | 310 | 210 | 150 | 65 | 52 |     | 160        | 300 máx | 70/100 | 3.7                       |      |       |       |
|       | CF-BOOST |     |      |     |     |     | 162 | 70 | 56 |     |            | 200 mín | 70/120 | 3.1                       |      |       |       |
|       | BB-SV    | 750 | 1450 | 540 | 470 | 320 | 160 | 51 | 37 |     | -          | 300 máx | 70/100 | 3.7                       |      |       |       |
|       | BB-BOOST |     |      |     |     |     | 176 | 55 | 40 |     |            | 200 mín | 70/120 | 3.1                       |      |       |       |
| CU008 | BF-SV    | 730 | 1440 | 500 | 370 | 50  | 167 | 65 | 46 | 40  | 140        | 300 máx | 70/100 | 3.7                       | 140  | 15    | 11/13 |
|       | BF-BOOST |     |      |     |     |     | 184 | 72 | 50 |     |            | 200 mín | 70/120 |                           |      |       |       |
|       | CB-SV    | 740 | 1500 | 600 | 420 | 60  | 160 | -  | 43 |     | -          | 300 máx | 70/100 | 3.7                       |      |       |       |
|       | CB-BOOST |     |      |     |     |     | 176 | -  | 45 |     |            | 200 mín | 70/120 | 3.1                       |      |       |       |
|       | CF-SV    | 780 | 1470 | 320 | 310 | 210 | 150 | 65 | 52 |     | 160        | 300 máx | 70/100 | 3.7                       |      |       |       |
|       | CF-BOOST |     |      |     |     |     | 162 | 70 | 56 |     |            | 200 mín | 70/120 | 3.1                       |      |       |       |
|       | BB-SV    | 840 | 1550 | 540 | 470 | 320 | 160 | 51 | 37 |     | -          | 300 máx | 70/100 | 3.7                       |      |       |       |
|       | BB-BOOST |     |      |     |     |     | 176 | 55 | 40 |     |            | 200 mín | 70/120 | 3.1                       |      |       |       |

\* Peso con cabezal atornillado (±3%)

\*\* Anchura de mandíbula

\*\*\* Capacidad de cizallado para acero S235JR (E24-2) en 1 corte. Posibilidad de cizallar piezas más grandes en varios cortes.

\*\*\*\* Tiempo de ciclo en vacío con caudal máximo.



+33 (0)3 24 33 64 30

contact@arden-equipment.com

9 avenue de l'Industrie FR - 08000 Charleville-Mézières

www.arden-equipment.com

