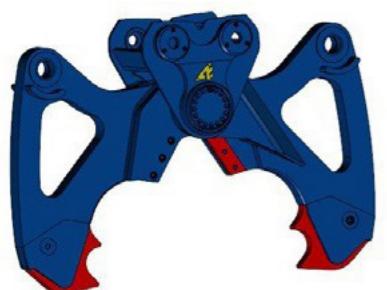


Diferentes tipos de mandíbulas

La cinemática de las mandíbulas se adapta a su función.

Los juegos de mordazas se suministran en un soporte de transporte.

Mandíbula CB



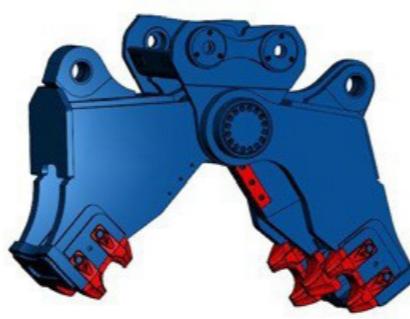
- ✓ Para cortar estructuras de hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Cuchilla para cortes de varillas de acero

Mandíbula CF



- ✓ Para cortar estructuras de hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Eje de la articulación ajustado con nitrógeno líquido
- ✓ Recuperación de la holgura en la articulación central

Mandíbula BB



- ✓ Para triturar estructuras de hormigón durante la demolición primaria y secundaria, también puede utilizarse en plantas de reciclaje.
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Cuchilla para cortes de varillas de acero

Mandíbula BV



- ✓ Corte perimetral para estallar las estructuras de hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir

Mandíbula BF



- ✓ Para cortar estructuras de acero y hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Eje de la articulación ajustado con nitrógeno líquido
- ✓ Recuperación de la holgura en la articulación central

CIZALLAS DEDICADAS

CD 015 - CD 022 - CD 024 - CD 031

CD 040 - CD 042 - CD 045 - CD 080

14-100t



Adaptabilidad, robustez y fiabilidad

Las cizallas dedicadas CD 015 - CD 022 - CD 024 - CD 031 - CD 040 - CD 042 - CD 045 - CD 080 son ideales para trabajar con excavadoras de 14 a 100 toneladas.

Son herramientas de demolición primarias para romper y reciclar estructuras de hormigón armado o acero.

Sin embargo, las cizallas equipadas con mordazas BB (Trituración de hormigón) también pueden utilizarse para trabajos de demolición secundaria.

Estas cizallas específicas responden a una necesidad recurrente muy concreta que no requiere cambiar las mordazas.

Son menos costosas que las cizallas universales, pero igual de eficaces en sus respectivas tareas.



Construcción robusta

Fabricadas con acero de alto límite elástico (HLE), las cizallas dedicadas proporcionan mayor resistencia y ligereza.

Opciones:

- ✓ **Arden Jet :** Sistema de pulverización de agua integrado en la herramienta.
- ✓ **Speed Valve :** Optimización y reducción del tiempo de ciclo.

Características:

- ✓ Mordazas para hormigón (CB y BB) equipadas con una cuchilla en la parte interior de la boca.
- ✓ Están equipadas de una rotación hidráulica 360° que funciona con una corona y 1 ó 2 motores (según el modelo) que no necesitan línea de drenaje.
- ✓ 2 cilindros invertidos totalmente protegidos.
- ✓ Cabezal atornillado.



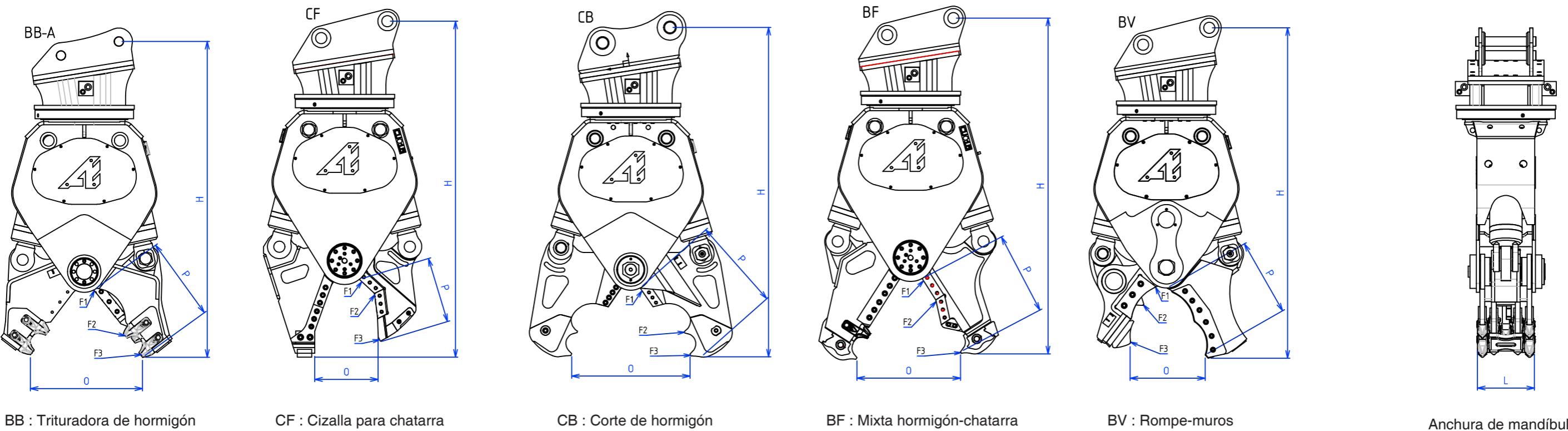
+33 (0)3 24 33 64 30

contact@arden-equipment.com

9 avenue de l'Industrie FR - 08000 Charleville-Mézières

www.arden-equipment.com





BB : Trituradora de hormigón

CF : Cizalla para chatarra

CB : Corte de hormigón

BF : Mixta hormigón-chatarra

BV : Rompe-muros

Anchura de mandíbula

Especificaciones técnicas

	CE	Kg	H mm	O mm	P mm	L mm	F1 t	F2 t	F3 t	IPE ***	IPN ***	HEA ***	***	***	Duración del ciclo**	360°	t
CD 015	BB	1440	2050	710	530	400	232	80	61	-	-	-	-	-	40		
	CF	1450	2110	400	400	290	205	119	58	-	220	160	8	50		380	200
	CB	1350	2060	720	520	65	240	90	65	-	-	-	-	-	40	3/4.6	140
	BF	1490	2140	650	510	330	220	150	60	-	200	140	-	50		14/20	14/19
	BV	1440	2080	482	491	375	216	116	61	-	-	-	-	-	40		
CD 022	BB	2100	2300	810	650	500	376	110	83	-	-	-	-	-	60		
	CF	2080	2400	450	450	300	292	215	92	-	300	200	10	60		380	250
	CB	2020	2400	800	650	70	400	117	90	-	-	-	-	-	60	3.8/6	140
	BF	1960	2530	810	610	330	266	158	72	-	260	180	-	60			24/30
	BV	2150	2350	540	590	490	266	158	72	-	-	-	-	-	60		18/25
CD 024	BB	2230	2350	810	650	500	376	110	83	-	-	-	-	-	60		
	CF	2210	2450	450	450	300	292	215	92	-	300	200	10	60		380	250
	CB	2150	2450	800	650	70	400	117	90	-	-	-	-	-	60	3.8/6	140
	BF	2090	2580	810	610	330	266	158	72	-	260	180	-	60			24/30
	BV	2280	2400	540	590	490	266	158	72	-	-	-	-	-	60		
CD 031	BB	2920	2510	928	731	572	470	134	105	-	-	-	-	-	60		
	CF	3100	2650	520	530	310	404	214	105	-	340	220	12	70		380	400
	CB	2870	2700	950	800	90	460	140	108	-	-	-	-	-	70	3.4/5.30	140
	BF	3050	2430	960	790	310	350	216	92	-	300	200	-	60			28/40
	BV	2680	2700	600	740	540	350	175	108	-	-	-	-	-	70		28/37

* Peso con cabezal ($\pm 3\%$) ** Tiempo de ciclo con/sin válvula de velocidad *** Las capacidades de corte se indican para acero S235JR (E24-2)

	CE	O *	H mm	O mm	P mm	L mm	F1 t	F2 t	F3 t	IPE ***	IPN ***	HEA ***	***	***	Duración del ciclo**	360°	t
CD 040	BB																
	CF																
	CB																
	BF																
	BV																
CD 042	BB	4170	2990	1100	830	620	520	157	127	-	-	-	-	-	80		
	CF	3940	3000	690	680	520	520	235	130	-	380	280	15	80		350	400
	CB	3760	3000	1130	880	100	520	170	130	-	-	-	-	-	80		
	BF	4220	3030	1100	900	550	520	260	120	-	360	260	-	80			
	BV	4190	3000	780	830	550	520	245	130	-	-	-	-	-	80		
045	BB	4440	3040	1100	830	620	520	157	127	-	-	-	-	-	80		
	CF	4190	3050	690	680	520	520	235	130	-	380	280	15	80		350	400
	CB	4040	3050	1130	880	100	520	170	130	-	-	-	-	-	80		
	BF	4400	3080	1100	900	550	520	260	120	-	360	260	-	80			
	BV	4460	3050	780	830	550	520	245	130	-	-	-	-	-	80		
CD080	CB	8000	3500	1858	1149	110	977	320	223	-	-	-	-	-	100	350	600
															8,6/13,3	140	30/45

* Peso con cabezal ($\pm 3\%$) ** Tiempo de ciclo con/sin válvula de velocidad *** Las capacidades de corte se indican para acero S235JR (E24-2)

Contáctenos

* Peso con cabezal ($\pm 3\%$) ** Tiempo de ciclo con/sin válvula de velocidad *** Las capacidades de corte se indican para acero S235JR (E24-2)