

# IMANES HIDRÁULICOS IMÁN ARDEN



NEW



## ¡Potencia magnética para sus obras!

Los imanes hidráulicos son la solución ideal para clasificar y mover metales. Utilizados en excavadoras de 7 a 40 toneladas, se emplean principalmente en demolición, reciclaje y clasificación. Se conectan fácilmente a una excavadora hidráulica o a cualquier otra herramienta, mediante una línea simple efecto con caudal constante.

Garantizan eficacia, durabilidad y productividad. Existen diferentes modelos, en función de su sistema de enganche y su uso.

### Ventajas

- ✓ Bobina de aluminio para optimizar el peso
- ✓ Trampilla de inspección
- ✓ Pantalla para el control de la tensión
- ✓ Regulador de caudal para un uso óptimo y larga vida útil del imán
- ✓ Generador hidráulico trifásico permanente con toma sin drenaje para una contrapresión de hasta 20 bares



Imán Arden equipado con un enganche rápido

### La gama se compone de tres tipos de imanes hidráulicos:



#### Imán Arden con cabezal de adaptación

Ahorro de tiempo

Estabilidad

Los imanes hidráulicos con cabezal de adaptación atornillado pueden montarse directamente en el balancín o mediante un enganche rápido. Esto facilita su instalación en excavadoras para movimiento de tierras o demolición.



#### Imán Arden con cabezal de adaptación y dientes

Facilidad

Longevidad

Los dientes están especialmente diseñados para facilitar la clasificación de metales en el suelo. Además, están equipados con un sistema de desmontaje rápido y sencillo para facilitar su sustitución en caso de desgaste.



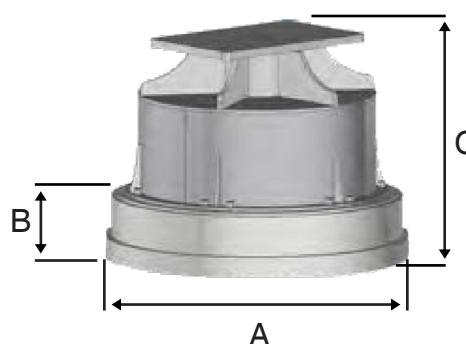
#### Imán Arden sobre cadenas

Adaptabilidad

Optimización

El sistema de enganche mediante cadenas permite de fijarlo sobre un gancho fácilmente adaptable sobre numerosas máquinas. Su principal ventaja reside en su óptima relación capacidad de elevación y peso.

### Imán Arden con cabezal de adaptación



### Imán Arden con cabezal de adaptación y dientes



### Imán Arden sobre cadenas



 t	Referencia	* Kg	A	B	C	Caudales **		Presión máxima	Potencia	Voltaje
						mín	máx			
			mm	mm	mm	L/min	L/min	bar	kW	V
7 - 11	AM200	680	750	245	860	50	150	200	2,6	220
12 - 15	AM300	820	850	245	860	50	150	200	3,4	220
16 - 19	AM400	940	960	260	860	50	150	200	4,5	220
20 - 26	AM500	1400	1140	270	840	70	150	200	6	220
27 - 30	AM550	1700	1260	270	840	70	150	200	7,5	220
30 - 40	AM650	2650	1500	300	870	100	150	200	12	220

\* sin cabezal

\*\* Para el buen funcionamiento del imán, es necesario tener un caudal constante cuando la máquina está en movimiento.

 t	Referencia	* Kg	A***	B***	C***	Dientes		Caudales **		Presión máxima	Potencia	Voltaje
						mín	máx	mín	máx			
			mm	mm	mm	Número de dientes	référence	L/min	L/min	bar	kW	V
7 - 11	AM200T	730	750	245	860	2 dientes x 2 dientes	P303	50	150	200	2,6	220
12 - 15	AM300T	880	850	245	860		P303	50	150	200	3,4	220
16 - 19	AM400T	1030	960	260	860		P303	50	150	200	4,5	220
20 - 26	AM500T	1550	1140	270	840	3 dientes x 3 dientes	P403	70	150	200	6	220
27 - 30	AM550T	1850	1260	270	840		P403	70	150	200	7,5	220
30 - 40	AM650T	2900	1500	300	870		P603	100	150	200	12	220

\* sin cabezal

\*\* Para el buen funcionamiento del imán, es necesario tener un caudal constante cuando la máquina está en movimiento.

\*\*\* no incluye los dientes

 t	Referencia	* Kg	A	B	C	Caudales **		Presión máxima	Potencia	Voltaje
						mín	máx			
			mm	mm	mm	L/min	L/min	bar	kW	V
7 - 11	AM200C	600	750	245	1100	50	150	200	2,6	220
12 - 15	AM300C	740	850	245	1100	50	150	200	3,4	220
16 - 19	AM400C	840	960	260	1200	50	150	200	4,5	220
20 - 26	AM500C	1300	1140	270	1350	70	150	200	6	220
27 - 30	AM550C	1600	1260	270	1400	70	150	200	7,5	220
30 - 40	AM650C	2450	1500	300	1450	100	150	200	12	220

\* sin cabezal

\*\* Para el buen funcionamiento del imán, es necesario tener un caudal constante cuando la máquina está en movimiento.