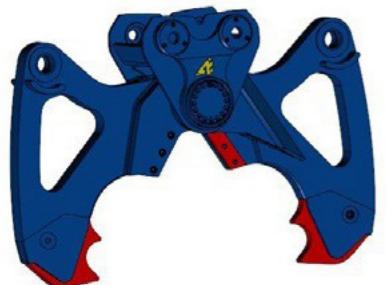


Diferentes tipos de mandíbulas

La cinemática de las mandíbulas se adapta a su función.

Los juegos de mordazas se suministran en un soporte de transporte.

Mandíbula CB



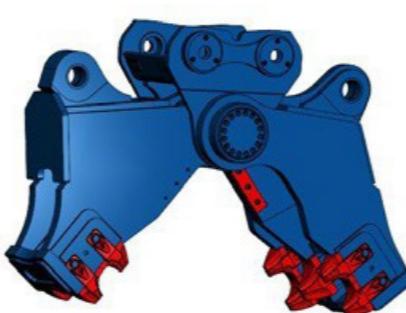
- ✓ Para cortar estructuras de hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Cuchilla para cortes de varillas de acero

Mandíbula CF



- ✓ Para cortar estructuras de acero durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Eje de la articulación ajustado con nitrógeno líquido
- ✓ Recuperación de la holgura en la articulación central

Mandíbula BB



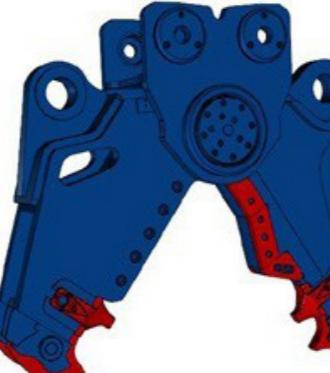
- ✓ Para triturar estructuras de hormigón durante la demolición primaria y secundaria, también puede utilizarse en plantas de reciclaje.
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Cuchilla para cortes de varillas de acero

Mandíbula BV



- ✓ Corte perimetral para estallar las estructuras de hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir

Mandíbula BF



- ✓ Para cortar estructuras de acero y hormigón durante la demolición primaria
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir
- ✓ Eje de la articulación ajustado con nitrógeno líquido
- ✓ Recuperación de la holgura en la articulación central

Mandíbula GR



- ✓ Para cortar depósitos y silos de acero
- ✓ Acero HB450
- ✓ Piezas de desgaste fáciles de sustituir

CIZALLA UNIVERSAL DE MORDAZAS INTERCAMBIABLES

CU 015 - CU 022 - CU 024 - CU 031
CU 040 - CU 042 - CU 045



Adaptabilidad, fiabilidad, potencia y rendimiento

Las cizallas universales CU 015 - CU 022 - CU 024 - CU 031 - CU 040 - CU 042 - CU 045 con mandíbulas intercambiables son ideales para trabajar con excavadoras de 14 a 70 toneladas.

Proporcionan potencia y rendimiento y son ideales para trabajos en los que se requiere versatilidad y rapidez, como la demolición primaria (o incluso secundaria), permitiendo demoler y reciclar estructuras de hormigón armado o acero.

Las cizallas universales con mandíbulas intercambiables están fabricadas con acero de alto límite elástico (HLE) para una mayor resistencia y ligereza. Sus 2 cilindros están invertidos y totalmente protegidos dentro del bastidor. El vástago del cilindro permanece siempre en la superestructura.

Las piezas de desgaste son de acero de hasta 600HB para una mayor resistencia a la abrasión. Se pueden sustituir fácilmente y de forma individual. La forma de las puntas mejora la penetración en el material.



Sistema patentado de cambio rápido de mandíbulas

Todos estos modelos incorporan un sistema patentado de cambio de mandíbulas. Las mandíbulas pueden cambiarse de forma rápida y segura.

Cada juego de mandíbulas viene con su propio soporte, lo que facilita su traslado y almacenamiento.

Opciones :

- ✓ **Arden JET :** Sistema de pulverización de agua integrado en la herramienta.
- ✓ **Válvula de velocidad :** Optimización y reducción del tiempo de ciclo. Aceleración de la velocidad.

Características :

- ✓ Mandíbulas de hormigón (CB y BB) equipadas con una cuchilla en la parte interior de la boca.
- ✓ Ejes tratados HF (Alta Frecuencia) + cuerpo de acero HLE (Alto límite elástico).
- ✓ Están equipadas con un sistema de rotación hidráulica de 360° que funciona con una corona y 1 ó 2 motores (según el modelo) que no necesitan línea de drenaje.
- ✓ 2 cilindros verticales alimentados por el vástago: invertidos, para proteger los vástagos.
- ✓ Cabezal atornillado.
- ✓ Soporte de mandíbula.



+33 (0)3 24 33 64 30

contact@arden-equipment.com

9 avenue de l'Industrie FR - 08000 Charleville-Mézières

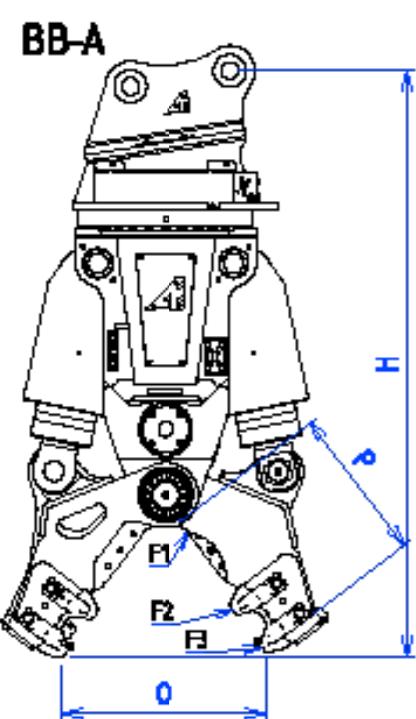
www.arden-equipment.com



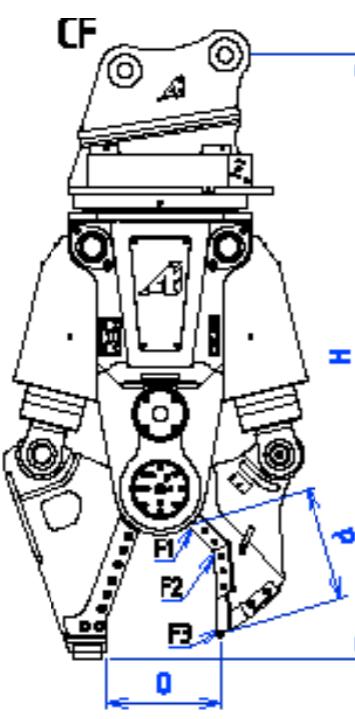
SIRET 380 519 686 00022 APE 4663Z R.C.S SEDAN N°TVA : FR 20 380 519 686



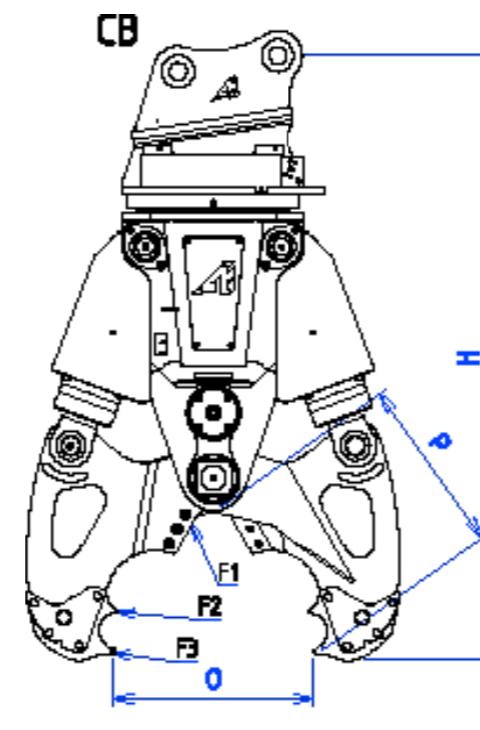
CU015-045-C



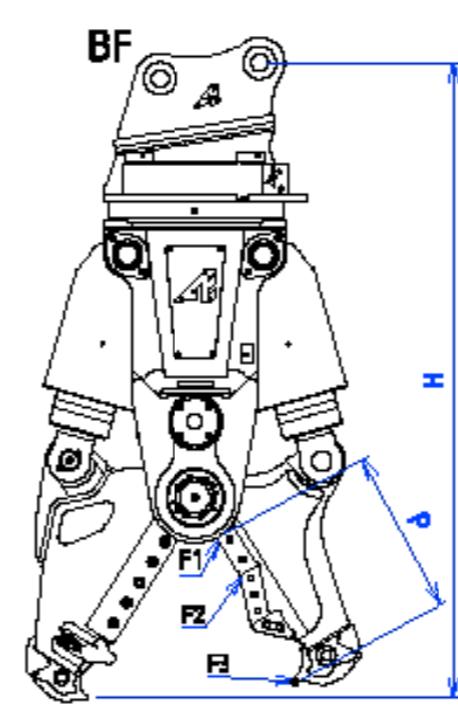
BB : Trituradora de hormigón



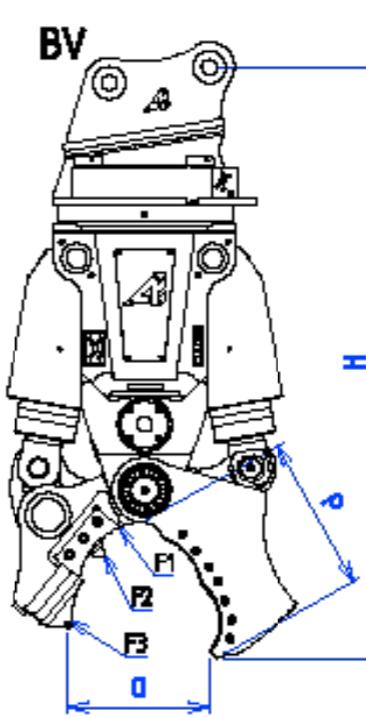
CF : Corte de chatarra



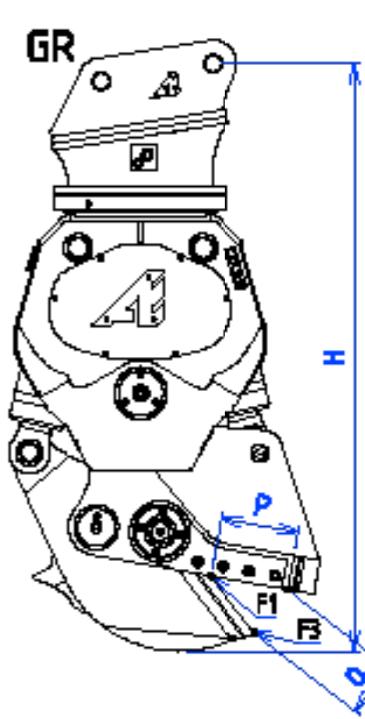
CB : Corte de hormigón



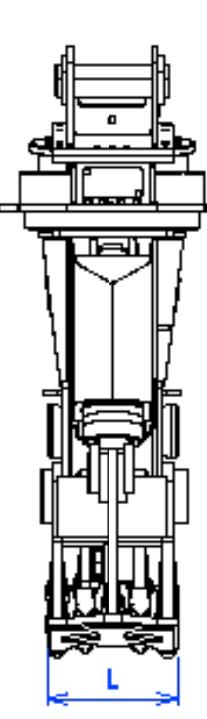
BF : Mixta hormigón-chatarra



BV : Rompe-muros



GR : Abrelatas



Anchura de mandíbula

Especificaciones técnicas

	CE		H	O	P	L	F1	F2	F3	***	***	***	***	***	***	Tiempo de ciclo**				
		Kg	mm	mm	mm	t	t	t	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	l/min	s	bar	l/min	t
CU 015	BB	1560	2050	710	530	400	232	80	61	-	-	-	-	-	40					
	CF	1550	2110	400	400	290	205	119	58	-	220	160	8	50						
	CB	1450	2060	720	520	65	240	90	65	-	-	-	-	-	40	380	200	3/4.6	140	14/20
	BF	1580	2140	650	510	330	220	150	60	-	200	140	-	50						14/19
	BV	1520	2080	482	491	375	216	116	61	-	-	-	-	-	40					
	GR	1540	2120	190	280	240	170	-	84	-	-	-	-	12	-					
CU 022	BB	2270	2300	810	650	500	376	110	83	-	-	-	-	-	60					
	CF	2230	2400	450	450	300	292	215	92	-	300	200	10	60						
	CB	2170	2400	800	650	70	400	117	90	-	-	-	-	-	60	380	250	3.8/6	140	24/30
	BF	2280	2530	810	610	330	266	158	72	-	260	180	-	60						18/25
	BV	2230	2350	540	590	490	266	150	82	-	-	-	-	-	60					
	GR	2280	2400	220	310	300	267	-	125	-	-	-	-	18	-					
CU 024	BB	2395	2350	810	650	500	376	110	83	-	-	-	-	-	60					
	CF	2355	2450	450	450	300	292	215	92	-	300	200	10	60						
	CB	2295	2450	800	650	70	400	117	90	-	-	-	-	-	60	380	250	3.8/6	140	24/30
	BF	2405	2580	810	610	330	266	158	72	-	260	180	-	60						
	BV	2355	2400	540	590	490	266	150	82	-	-	-	-	-	60					
	GR	2405	2450	220	310	300	267	-	125	-	-	-	-	18	-					

* Peso con cabezal ($\pm 3\%$) ** Tiempo de ciclo con/sin válvula de velocidad *** Las capacidades de corte se indican para acero S235JR (E24-2)

	CE		H	O	P	L	F1	F2	F3	***	***	***	***	***	***	Tiempo de ciclo**				
		Kg	mm	mm	mm	t	t	t	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	l/min	s	bar	l/min	t
CU 031	BB	3160	2510	928	731	572	470	134	105	-	-	-	-	-	60					
	CF	3160	2650	520	530	310	404	214	105	-	340	220	12	70						
	CB	3020	2700	950	800	90	460	140	108	-	-	-	-	-	70	380	400	3.4/5.3	140	28/40
	BF	3300	2430	960	790	310	350	216	92	-	300	200	-	60						28/37
	BV	3240	2700	600	740	540	350	175	108	-	-	-	-	-	70					
	GR	3300	2680	260	335	320	310	-	140	-	-	-	-	25	-					
CU 040	BB																			
	CF																			
	CB																			
	BF																			
	BV																			
CU 042	BB	4430	2990	1100	830	620	520	157	127	-	-	-	-	-	80					
	CF	4200	3000	690	680	520	520	235	130	-	380	280	15	80		350	400	5.1/7.9	140	30/42
	CB	4020	3000	1130	880	100	520	170	130	-	-	-	-	-	80	350	400	5.1/7.9	140	38/50
	BF	4370	3030	1100	900	550	520	260	120	-	360	260	-	80						
	BV	4450	3000	780	830	550	520	245	130	-	-	-	-	-	80					
	BB	4700	3040	1100	830	620	520	157	127	-	-	-	-	-	80					
CU 045	CF	4450	3050	690	680	520	520	235	130	-	380	280	15	80		350	400	5.1/7.9	140	35/45
	CB	4300	3050	1130	880	100	520	170	130	-	-	-	-	-	80	350	400	5.1/7.9	140	48/70
	BF	4550	3080	1100	900	550	520	260	120	-										