

IMANES HIDRÁULICOS IMÁN ARDEN

ARDEN
EQUIPMENT



NEW



¡La potencia magnética para sus obras!

Los imanes hidráulicos se presentan como la solución óptima para clasificar y mover metales. Se utilizan en excavadoras de entre 8 y 45 toneladas y se emplean principalmente en los sectores de la demolición, el reciclaje y la clasificación. Se acoplan fácilmente mediante una sola línea de simple efecto y caudal constante a una excavadora hidráulica, al igual que cualquier otra herramienta.

Garantizan eficacia, durabilidad y productividad. Hay diferentes modelos disponibles en función de su sistema de fijación y de su uso.

Ventajas

- ✓ Bobina de aluminio para optimizar el peso
- ✓ Tapa de mantenimiento
- ✓ Pantalla para el control de la tensión
- ✓ Regulador de caudal para un uso óptimo y una mayor durabilidad del imán
- ✓ Generador trifásico de imán permanente hidráulico sin drenaje, con una contrapresión máxima de 20 bares



Imán Arden montado en un enganche

La gama se compone de tres tipos de imanes hidráulicos:



Imán Arden con Placa para cabezal

Ahorro de tiempo

Estabilidad

Los imanes hidráulicos con placa de adaptación atornillada se montan directamente en el balancín o mediante un enganche rápido. Este sistema de montaje permite equiparlos fácilmente en excavadoras de movimiento de tierras o de demolición.

Imán Arden con Placa adaptadora y Dientes

Facilidad

Durabilidad

Los dientes están especialmente diseñados para facilitar la clasificación de metales en el suelo. Además, están equipados con un sistema de desmontaje rápido y sencillo para facilitar su reemplazo en caso de desgaste.

Imán Arden con Cadenas

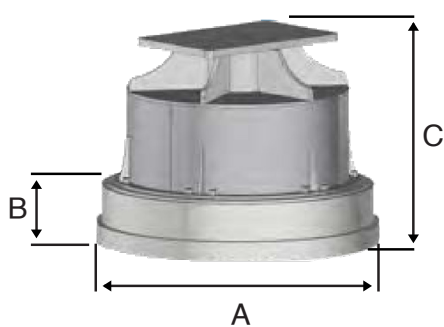
Adaptabilidad

Optimización

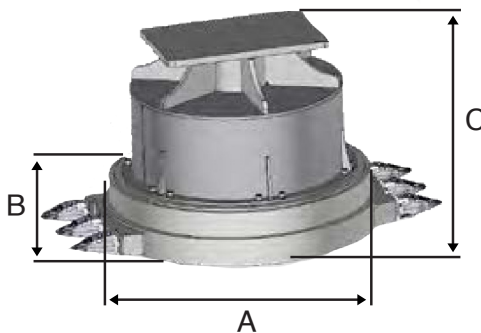
El sistema de sujeción con cadena permite fijarlo a un gancho que se adapta fácilmente a numerosas máquinas. Su principal ventaja radica en su óptima relación entre capacidad de elevación y peso.



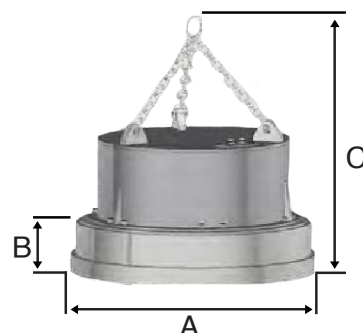
Imán Arden con Cabezal



Imán Arden con Cabezal y Dientes



Imán Arden con Cadenas



| t | Referencia | KG * | A | B | C | Caudales** | | Presión máxima | Potencia | Tensión |
|---------|------------|------|------|-----|-----|------------|-------|----------------|----------|---------|
| | | | | | | min | max | | | |
| t | | Kg | mm | mm | mm | L/min | L/min | bar | kW | V |
| 8 - 12 | AM200 | 680 | 750 | 245 | 860 | 50 | 150 | 200 | 2,6 | 220 |
| 12 - 16 | AM300 | 820 | 850 | 245 | 860 | 50 | 150 | 200 | 3,4 | 220 |
| 16 - 20 | AM400 | 940 | 960 | 260 | 860 | 50 | 150 | 200 | 4,5 | 220 |
| 20 - 27 | AM500 | 1400 | 1140 | 270 | 840 | 70 | 150 | 200 | 6 | 220 |
| 27 - 35 | AM550 | 1700 | 1260 | 270 | 840 | 70 | 150 | 200 | 7,5 | 220 |
| 35 - 45 | AM650 | 2650 | 1500 | 300 | 870 | 100 | 150 | 200 | 12 | 220 |

* Cabezal atornillado ** Para que el imán funcione correctamente, es necesario mantener un caudal constante mientras la máquina está en movimiento.

| t | Referencia | KG * | A*** | B*** | C*** | Dientes | | Caudales** | | Presión máxima | Potencia | Tensión |
|---------|------------|------|------|------|------|-----------------------|------------|------------|-------|----------------|----------|---------|
| | | | | | | Número de dientes | Referencia | min | max | | | |
| t | | Kg | mm | mm | mm | | | L/min | L/min | bar | kW | V |
| 8 - 12 | AM200T | 730 | 750 | 245 | 860 | 2 dientes x 2 dientes | P303 | 50 | 150 | 200 | 2,6 | 220 |
| 12 - 16 | AM300T | 880 | 850 | 245 | 860 | | P303 | 50 | 150 | 200 | 3,4 | 220 |
| 16 - 20 | AM400T | 1030 | 960 | 260 | 860 | | P303 | 50 | 150 | 200 | 4,5 | 220 |
| 20 - 27 | AM500T | 1550 | 1140 | 270 | 840 | 3 dientes x 3 dientes | P403 | 70 | 150 | 200 | 6 | 220 |
| 27 - 35 | AM550T | 1850 | 1260 | 270 | 840 | | P403 | 70 | 150 | 200 | 7,5 | 220 |
| 35 - 45 | AM650T | 2900 | 1500 | 300 | 870 | | P603 | 100 | 150 | 200 | 12 | 220 |

* Cabezal atornillado ** Para que el imán funcione correctamente, es necesario mantener un caudal constante mientras la máquina está en movimiento.
*** No incluye los dientes

| t | Referencia | KG * | A | B | C | Caudales** | | Presión máxima | Potencia | Tensión |
|---------|------------|------|------|-----|------|------------|-------|----------------|----------|---------|
| | | | | | | min | max | | | |
| t | | Kg | mm | mm | mm | L/min | L/min | bar | kW | V |
| 8 - 12 | AM200C | 600 | 750 | 245 | 1100 | 50 | 150 | 200 | 2,6 | 220 |
| 12 - 16 | AM300C | 740 | 850 | 245 | 1100 | 50 | 150 | 200 | 3,4 | 220 |
| 16 - 20 | AM400C | 840 | 960 | 260 | 1200 | 50 | 150 | 200 | 4,5 | 220 |
| 20 - 27 | AM500C | 1300 | 1140 | 270 | 1350 | 70 | 150 | 200 | 6 | 220 |
| 27 - 35 | AM550C | 1600 | 1260 | 270 | 1400 | 70 | 150 | 200 | 7,5 | 220 |
| 35 - 45 | AM650C | 2450 | 1500 | 300 | 1450 | 100 | 150 | 200 | 12 | 220 |

* Cabezal atornillado ** Para que el imán funcione correctamente, es necesario mantener un caudal constante mientras la máquina está en movimiento.

Datos técnicos e imágenes no contractuales, sujetos a cambios sin previo aviso.



+34 667 65 37 96
info@arden-equipment.es
Av. de las Américas 4 – Nave CF, 28823 Coslada
www.arden-equipment.com

