



- 1 Drehkopf für Aufhängung.
- 2 Hydraulischer Drehkopf endlos drehbar.
- 3 Breites / großes Gehäuse aus hochfestem Feinkornbaustahl für optimale Lastverteilung. 2 horizontale Zylinder mit Endlagendämpfung, geschützt im Gehäuse angebracht. 2 Führungsstangen im Gehäuse integriert.
- 4 Schalen mit großem Inhalt / Volumen.
- 5 Austauschbare Zähne, mit besonderem Schutz zur Vermeidung von Schäden am Material/ den Rüben und mit Spezialprofil zur Minimierung der Aufnahme von Erdreich.

Option: Verladeschalen.


A
B
C
D


	t	mm	lt	kg	mm	mm	mm	mm	bar	l/mn	bar	l/mn
BB2VHB1401600R1C	9	1400	1600	1360	1805	1505	1610	2460	350	50/120	150/200	13/18
BB2VHB1501750R1C	9	1500	1750	1400	1805	1505	1610	2460	350	50/120	150/200	13/18
BB2VHB1802000R1C	15	1800	2000	1560	1805	1505	1610	2460	350	50/120	150/250	18/27
BB2VHB2002300R1C	15	2000	2300	1640	1805	1505	1610	2460	350	50/120	150/250	18/27
BB2VHB2202600R1C	15	2200	2600	1720	1805	1505	1610	2460	350	50/120	150/250	18/27
BB2VHB2352750R1C	15	2350	2750	1760	1805	1505	1610	2460	350	50/120	150/250	18/27

kg : Gewichte ohne Aufhängung

BB2VHB 1400 - 1500 - 1800 - 2000 - 2200 - 2350

